

中国电机工程学会火力发电分会

电机学火字（2011）第 08 号

关于召开第九届电站金属材料学术年会的通知

各有关单位：

随着我国超（超）临界机组的快速发展，T/P91、T/P92、Super304H、HR3C 等新型耐热钢广泛应用，相应的 DL/T438-2009 “火力发电厂金属技术监督规程”也颁布实施，电站设备在制造、安装、运行、维修诸方面暴露出一些新的材料问题。为推广研究成果、应用新技术、加强金属监督、保障机组安全运行，中国电机工程学会火力发电分会定于 2011 年 9 月 21-25 日在成都市召开第九届电站金属材料学术年会（会议具体地点另行通知）。会议由中国电力科技网承办。

一、会议内容

会议将邀请来自大专院校、科研院所、发电厂、电力建设、发电设备制造企业、电站金属材料生产企业及相关领域的资深专家就新型耐热钢等火电设备用金属材料的特性、应用、运行等作主旨报告，针对以下技术领域进行交流与研讨：

- 1、超（超）临界机组新型耐热钢的理化、焊接及热处理性能研究；
- 2、超（超）临界机组常见金属部件缺陷及质量分析；
- 3、新型耐热钢的冶炼、轧制、热处理应用研究及质量控制；
- 4、电站设备设计、制造、焊接工艺及质量监控；
- 5、安装单位焊接、热处理工艺及质量检测实践；
- 6、发电厂运行检修疑难问题与解决措施；
- 7、各发电集团公司执行金属监督

规程技术管理经验；8、电站部件失效案例及分析；9、电站材料性能试验研究；10、电站部件超标缺陷评定与安全性分析；11、电站部件缺陷修复技术；12、火电机组部件寿命评估、寿命管理；13、状态诊断技术，包括在线监测装置、无损评估、实验室试验等；14、国外电站金属材料最新研究动态及成果。

会议报告见附件1或浏览中国电力科技网：www.eptchina.cn。

二、日程安排

9月21日报到，22-24日大会主题、专题报告，分会场技术报告、案例分析，综合报告，专家答疑，技术研讨、互动交流。

三、与会须知

1、请按附件2（或登陆会议网站下载）要求填写回执表传真至：0533-6282968，会务组将根据报名先后提供正式参会通知（原则不超过300人）；各位参会者关心的热点、焦点及亟待解决的疑难问题请发至 rd8856@vip.163.com，以便专家归纳分类、提前准备、重点解答。

2、参会代表会务费1000元/人，食宿统一安排，宿费自理。

四、联系方式

1. 主办单位：中国电机工程学会火力发电分会

联系人：李益民 电话 029-62226020，邮箱 liyimin@tpri.com.cn。

2. 承办单位：中国电力科技网

联系人：魏毓璞，电话：0533-6282969，手机：13561638966，

传真：0533-6282968，邮箱：rd8856@vip.163.com。

3. 会议通知登陆网址：

中国电机工程学会网站：www.csee.org.cn

西安热工研究院有限公司网站：www.tpri.com.cn

中国电力科技网网站：www.eptchina.cn



主题词：电站 金属材料 年会 通知

中国电机工程学会火力发电分会

2011年8月5日印发

附件 1:

第九届电站金属材料学术年会报告

序号	报告题目	报告人	单位/职称/职务
1.	完善 600℃、开发 700℃超超临界机组用国产新型耐热钢	杨富	国家电监会安全专家委员会专家教授级高级工程师
2.	变形和加热对于奥氏体不锈钢管内壁喷丸处理效果的影响	贾建民	西安热工研究院有限公司电站材料技术部研究员/主任
3.	DL/T438 “火力发电厂金属技术监督规程”解读	李益民	西安热工研究院有限公司教授级高级工程师
4.	中国电力行业耐磨材料、管道技术及标准研究进展	温新林	国家电力工业耐磨材料实验研究中心主任/华北电力大学能源动力与机械工程学院教授
5.	宝钢 07Cr25Ni21NbN (TP310HCbN) 奥氏体耐热钢性能评定与试验	王起江	宝钢股份研究院钢管研究所教授级高级工程师/首席研究员
6.	700℃超超临界火电机组锅炉合金进展	程世长	中国钢铁研究总院结构材料研究所教授级高级工程师/总工程师
7.	国产 T92 高温受热面管的性能试验与应用研究	赵彦芬	苏州热工研究院有限公司正研级高级工程师/首席工程师
8.	625℃超超临界汽轮机材料进展	王思玉	上海汽轮机厂教授级高级工程师
9.	超超临界机组高温新材料 P92 钢焊接接头性能研究	梁军	神华国华北京电力研究院有限公司高级主任工程师
10.	我国发电设备发展态势及用钢需求和用材标准	黄颖	冶金工业信息标准研究院教授级高级工程师/首席专家
11.	ASME 规范近年批准的锅炉用奥氏体耐热钢管	杨华春	东方锅炉(集团)股份有限公司教授级高级工程师/主任工程师
12.	大型汽轮发电机转子锻件技术要求	龙奔	东方电机有限公司技术管理部教授级高级工程师/主任工程师
13.	P91 大口径厚壁无缝钢管周期轧制工艺研发	刘珂	四川三洲特种钢管有限公司高级工程师/总工程师
14.	新型弧焊二次变流器及其在电力系统中的应用	罗建坤	北京宏孚瑞达科技有限公司博士/副总经理
15.	T91 钢组织退化行为及对高温持久强度的影响	王学	武汉大学动力与机械学院教授
16.	近期频繁发生受热面爆管的特点	池永斌	黑龙江省电力科学研究所金属所高级工程师/副所长
17.	P91 钢软化机理研究与工艺控制	蔡文河	华北电力科学研究所有限责任公司高级工程师/副所长
18.	电站给水管振动特征及振动治理技术研究	康豫军	西安热工研究院有限公司电站材料技术部研究员/副主任
19.	超超临界火电用新型铁素体耐热钢高温蠕变和时效下的组织演变与性能研究	单以银	中国科学院金属研究所研究员
20.	700℃超超临界锅炉用钢 HR6W 焊接接头性能试验研究	卢征然	上海锅炉厂有限公司高级主任工程师
21.	一种含 Re 高温叶片钢的锻造组织分析	彭建强	哈尔滨汽轮机厂有限责任公司材料研究室高级工程师/主任
22.	600℃以上超超临界汽轮机组用材	巩秀芳	东方汽轮机有限公司博士
23.	超临界机组焊接工程的控制与管理	严苏星	陕西电力科学研究所高级工程师/主任

24.	输电铁塔用钢及其焊接技术	徐德录	中国电力科学研究院高级工程师/ 副总工程师
25.	600MW 超临界汽轮机高压内缸开裂原因分析及修复	任平	华能上海石洞口第二电厂工程质量部高级工程师/华能金属专家
26.	某厂 3 号锅炉第四级过热器爆漏原因失效分析	刘树涛	西安热工研究院有限公司电站材料技术部研究员/总工程师
27.	HR3C 钢采用 Thermanit 617 和 YT-HR3C 焊丝焊接接头高温短时强度性能试验	林志华	上海电力建设有限责任公司工程部高级工程师
28.	中国电力工业双金属耐磨管道研究进展现状及在火力发电厂的成功实践	孙耀良	国家电力工业耐磨材料实验研究中心高级工程师/副主任
29.	660MW 超临界锅炉末级再热器管连续胀粗爆管分析研究和处理	赵永宁	山东电力研究院锅炉检验中心高级工程师
30.	超超临界锅炉 12Cr1MoVG 钢集箱角接头再热裂纹原因分析及焊接工艺优化	赵建仓	苏州热工研究院有限公司教授级高级工程师/电站寿命管理研究中心副主任兼焊接研究所所长
31.	高压外缸开裂原因分析	王梅英	哈尔滨汽轮机厂材料研究所高级工程师/所长
32.	P91 钢厚壁管多次热处理试验研究	郭国均	浙江省火电建设公司高级工程师/ 焊接总工程师
33.	18-8 型奥氏体不锈钢锅炉管服役特性研究—研究背景、内容与主要结论	马红	西安热工研究院有限公司电站材料技术部研究员/副总工程师
34.	700℃超超临界燃煤电站用镍基高温合金 Inconel 740740H 的组织与性能	赵双群	上海发电设备成套设计研究院教授
35.	电站金属部件高温蠕变监测新技术	张超群	东北电力科学研究院有限公司高级工程师/所长
36.	加强国产新型耐热钢监督管理, 促进超(超)临界火电技术安全持续健康发展	张显	中国特种设备检测研究院高级工程师
37.	新型奥氏体不锈钢 Super304H 国产化现状和质量概述	肖国华	西安热工研究院有限公司博士
38.	600MW 空冷机组电动给水泵流量波动分析与处理	张精桥	陕西国华锦界能源有限公司技师
39.	甘肃金昌发电公司#1 炉 B 泵出口给水逆止门门体裂纹的补焊修复	杨占君	甘肃电力科学研究院高级工程师
40.	压力式除氧器检验常见缺陷及监督	宁玉恒	吉林省电力科学研究院有限公司工程师/金属专工
41.	超(超)临界机组锅炉奥氏体不锈钢管弯头在役阵列式涡流检测的研究	邹建伟	湖南省电力公司试验研究院工程师/金属专工
42.	超超临界火电机组镜面焊焊接技术	邢增为	河南第二火电建设公司焊接培训中心专职工程师
43.	超临界锅炉“四管”泄漏分析及对策	齐散丹 高娃	华能伊敏煤电公司发电厂高级工程师
44.	SA213-T92 管道母材硬度不均异常分析及预防	李海涛	许昌龙岗(禹龙)发电有限责任公司工程师/金属专工
45.	P92 主蒸汽管道弯头与直管对接焊缝裂纹缺陷的挖补修复	王小林	深能合和电力(河源)有限公司工程师/金属监督专工
46.	超超临界锅炉屏式过热器 TP347H 爆管分析	董红年	大唐国际潮州发电公司高级工程师

附件 2:

第九届电站金属材料学术年会
回执表

序号	姓名	职务 职称	工作单位	电话	传真	手机	电子邮件	住房要求	
								单住	合住
地址、邮编及其他内容:									

备注:

- 1、此表复印有效; 请务必将各项内容填写完整并加盖单位公章。
- 2、回执请发至传真: 0533-6282968; 亦可扫描发至邮箱 rd8856@vip.163.com。

单位公章